
**Каучук, вулканизированный или
термопластичный. Листовая резина и
прорезиненные ткани. Определение
скорости проникания летучих
жидкостей (гравиметрический метод)**

Rubber, vulcanized or thermoplastic — Rubber sheets and rubber-coated fabrics — Determination of transmission rate of volatile liquids (gravimetric technique)

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава



Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или вывести на экран, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на загрузку интегрированных шрифтов в компьютер, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe – торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованным для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЁН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2010

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO по адресу, указанному ниже, или членом ISO в стране регистрации пребывания.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Licensed to: Kotovskaia, Lyudmila Ms
Downloaded: 2015-05-20
Single user licence only, copying and networking prohibited



Содержание

Страница

Предисловие.....	iv
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения.....	2
4 Аппаратура	2
5 Испытательные образцы	3
5.1 Подготовка	3
5.2 Измерение толщины	3
5.3 Число испытательных образцов.....	4
6 Временной интервал между вулканизацией и испытаниями.....	4
7 Кондиционирование.....	4
8 Условия испытания.....	4
8.1 Температура	4
8.2 Продолжительность испытания.....	4
9 Методика.....	5
9.1 Предварительные операции	5
9.2 Метод А	5
9.3 Метод В	6
10 Выражение результатов.....	6
10.1 Метод расчёта	6
10.2 Графический метод.....	6
11 Протокол испытания.....	6



Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, установленными в Директивах ISO/IEC, Часть 2.

Основная задача технических комитетов состоит в подготовке международных стандартов. Проекты международных стандартов, одобренные техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения, по меньшей мере, 75 % комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Следует иметь в виду, что некоторые элементы этого документа могут быть объектом патентных прав. ISO не должен нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав.

ISO 6179 был подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 45, *Каучук и изделия из каучука*, Подкомитетом SC 2, *Испытания и анализ*.

Настоящее четвертое издание отменяет и заменяет третье издание (ISO 6179:1998), и представляет собой его незначительный пересмотр, предназначенный для обновления нормативных ссылок (ISO 471 и ISO 4648 были заменены на ISO 23529).



Каучук, вулканизированный или термопластичный. Листовая резина и прорезиненные ткани. Определение скорости проникания летучих жидкостей (гравиметрический метод)

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ — Персонал, использующий данный международный стандарт, должен быть знаком с обычной лабораторной практикой. Стандарт не предназначен для рассмотрения всех проблем безопасности, если таковые существуют, связанных с его использованием. Установление обеспечивающих охрану здоровья и безопасности методов работы и гарантия соответствия условиям всех национальных нормативов относится к области ответственности пользователя стандарта.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ — Некоторые установленные в настоящем международном стандарте технологии могут включать использование или создание определённых веществ, или создание отходов, которые могут представлять опасность для локальной окружающей среды. Должна быть сделана ссылка на соответствующую документацию по безопасному обращению с такими веществами и их безопасной утилизации после использования.

1 Область применения

Настоящий международный стандарт устанавливает два метода определения, путём измерения скорости пропускания, проницаемости резины для летучих жидкостей, диффундирующих в открытый воздух.

Данный стандарт применим только к имеющим листовую форму материалам и тканям с покрытием, при их толщине от 0,2 мм до 3,0 мм.

Применение стандарта ограничено скоростями пропускания не более 0,1 г/м²·ч.

Эти методы особенно полезны для сравнения относительных значений скорости пропускания одной жидкости через различные материалы, или нескольких жидкостей через один материал.

Метод А, с повторным заполнением, используется в тех случаях, когда выполняются испытания смесей жидкостей, которые показывают различные скорости пропускания.

Метод В, без повторного заполнения, используется для однокомпонентных жидкостей.

ПРИМЕЧАНИЕ Метод определения скорости пропускания паров воды описан в ISO 2528, *Материалы листовые. Определение коэффициента паропроницаемости. Гравиметрический метод (метод капсулы)*

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные документы обязательны для применения в настоящем документе. В случае датированных ссылок применяются только цитированные издания. При недатированных ссылках используется последнее издание ссылочного документа (включая все изменения).

ISO 188, *Каучук вулканизированный или термопластичный. Испытания на ускоренное старение и теплостойкость*